

Des machines pour
nourrir les Hommes



CODEART

asbl

CODEART asbl

15, Chevémont

B-4852 HOMBORG

Tél.: 0032(0)87 78 59 59

Fax: 0032(0)87 78 79 17

info@codeart.org

www.codeart.org

Ce document est mis gratuitement à disposition en ligne sur le site internet de www.codeart.org.

Il est destiné à être diffusé et reproduit largement.

CODEART développe des projets visant à résoudre des problèmes techniques récurrents dans les pays du Sud et en lien direct avec la production et la transformation des productions vivrières par les producteurs locaux eux-mêmes et les artisans locaux qui offrent leur service aux paysans.

CODEART complète son appui technique par l'offre de toute information susceptible d'aider les partenaires dans la maîtrise de technologies nécessaires au développement du pays.

Les productions, plans et savoir-faire développés sont mis à la disposition de l'ensemble des acteurs du secteur du développement tant au Nord qu'au Sud.

Dans les cas justifiés, une version papier peut vous être envoyée sur simple demande à info@codeart.org.

Si vous avez des questions, si vous constatez des imperfections ou si vous avez des expériences similaires à partager, nous vous remercions de nous contacter.

IDENTIFICATION DES FILETS COURANTS

Classification : **Mémento technique**

Source du document : **Outibest**

Date de conception :

Date de mise en ligne :

Référence interne : **B-069**

IDENTIFICATION DES FILETS COURANTS

Le tableau ci-contre permet une identification rapide des filets les plus usuels:

M	Métrique std et fin	angle: 60°
NC	Américain pour boulons	60°
NF	id., pas fin	60°
NPT	Américain pour tubes	60°
BSW	Anglais pour boulons	55°
BSF	id., pas fin	55°
BSP	Anglais pour tubes	55°

- Relever le diamètre en mm (en ordre croissant, 2ème colonne)
- Déterminer le pas métrique le plus approchant (3ème colonne)
- Contrôler avec la jauge de filetage appropriée (60° ou 55°)

DIAM. NOMINAL			Diam. (mm)	Pas (mm)	Dia. Perçage (mm)	DIAM. NOMINAL			Diam. (mm)	Pas (mm)	Dia. Perçage (mm)
M	1		1,00	0,25	0,75	M	20		20,00	2,50	17,50
M	1,1		1,10	0,25	0,85	M	20	fin	20,00	1,50	18,50
M	1,2		1,20	0,25	0,95	M	20	fin	20,00	1,00	19,00
M	1,4		1,40	0,30	1,10	13/16-12		BSF	20,64	2,12	18,30
0-80		NF	1,52	0,32	1,20	1/2-14		BSP	20,96	1,81	18,70
M	1,6		1,60	0,35	1,20	1/2-14		NPT	21,34	1,81	19,30
M	1,8		1,80	0,35	1,40	M	22		22,00	2,50	19,50
1-64		NC	1,85	0,40	1,50	M	22	fin	22,00	1,50	20,50
1-72		NF	1,85	0,35	1,50	M	22	fin	22,00	1,00	21,00
M	2		2,00	0,40	1,60	7/8-9		NC	22,22	2,82	19,50
2-56		NC	2,18	0,45	1,70	7/8-14		NF	22,22	1,81	20,50
2-64		NF	2,18	0,40	1,80	7/8-9		BSW	22,22	2,82	19,00
M	2,2		2,20	0,45	1,70	7/8-11		BSF	22,22	2,31	19,80
M	2,5		2,50	0,45	2,00	5/8-14		BSP	22,91	1,81	20,70
3-48		NC	2,52	0,53	2,00	M	24		24,00	3,00	21,00
3-56		NF	2,52	0,45	2,10	M	24	fin	24,00	1,50	22,50
4-40		NC	2,84	0,63	2,20	M	24	fin	24,00	2,00	22,00
4-48		NF	2,84	0,53	2,30	M	25	fin	25,00	1,50	23,50
M	3		3,00	0,50	2,50	1"-8		NC	25,40	3,18	22,30
S I	3		3,00	0,45	2,50	1"-14		NF	25,40	1,81	23,50
5-40		NC	3,17	0,63	2,60	1"-8		BSW	25,40	3,18	21,80
5-44		NF	3,17	0,58	2,60	1"-10		BSF	25,40	2,54	22,60
1/8-40		BSW	3,17	0,63	2,50	3/4-14		BSP	26,44	1,81	24,20
M	3,5		3,50	0,60	2,90	3/4-14		NPT	26,67	1,81	24,80
6-32		NC	3,50	0,80	2,70	M	27		27,00	3,00	24,00
6-40		NF	3,50	0,63	2,90	M	27	fin	27,00	2,00	25,00
M	4		4,00	0,70	3,30	M	27	fin	27,00	1,50	25,50
S I	4		4,00	0,75	3,30	M	28	fin	28,00	1,50	26,50
M	4	fin	4,00	0,50	3,50	1"1/8-7		NC	28,58	3,63	25,00
8-32		NC	4,17	0,80	3,40	1"1/8-12		NF	28,58	2,12	26,50
8-36		NF	4,17	0,70	3,50	1"1/8-7		BSW	28,58	3,63	24,50
M	4,5		4,50	0,75	3,70	1"1/8-9		BSF	28,58	2,82	25,50
3/16-24		BSW	4,76	1,06	3,70	M	30		30,00	3,50	26,50
3/16-32		BSF	4,76	0,80	3,80	M	30	fin	30,00	2,00	28,00
10-24		NC	4,83	1,06	3,80	M	30	fin	30,00	1,50	28,50
10-32		NF	4,83	0,80	4,10	7/8-14		BSP	30,20	1,81	28,00
M	5		5,00	0,80	4,20	1"1/4-7		NC	31,75	3,63	28,00
S I	5		5,00	0,90	4,10	1"1/4-12		NF	31,75	2,12	29,60
M	5	fin	5,00	0,50	4,50	1"1/4-7		BSW	31,75	3,63	27,80
12-24		NC	5,49	1,06	4,50	1"1/4-9		BSF	31,75	2,82	28,60
12-28		NF	5,49	0,90	4,60	M	33		33,00	3,50	29,50
7/32-28		BSF	5,56	0,90	4,50	M	33	fin	33,00	2,00	31,00
M	6		6,00	1,00	5,00	1"-11		BSP	33,25	2,31	30,40
M	6	fin	6,00	0,75	5,30	1"-11,5		NPT	33,40	2,21	31,00
1/4-20		NC	6,35	1,27	5,10	1"3/8-6		NC	34,93	4,23	30,80
1/4-28		NF	6,35	0,91	5,50	1"3/8-12		NF	34,93	2,12	32,80
1/4-20		BSW	6,35	1,27	5,10	1"3/8-8		BSF	34,93	3,18	31,60
1/4-26		BSF	6,35	0,98	6,30	M	36		36,00	4,00	32,00
M	7		7,00	1,00	6,00	M	36	fin	36,00	3,00	33,00
9/32-26		BSF	7,14	0,98	6,10	1"1/2-6		NC	38,10	4,23	34,00
5/16-18		NC	7,94	1,41	6,60	1"1/2-12		NF	38,10	2,12	36,00
5/16-24		NF	7,94	1,06	6,90	1"1/2-6		BSW	38,10	4,23	33,50
5/16-18		BSW	7,94	1,41	6,50	1"1/2-8		BSF	38,10	3,18	34,50
5/16-22		BSF	7,94	1,16	6,70	M	39		39,00	4,00	35,00

1/16-27		NPT	7,94	0,94	7,00	M	39	fin	39,00	3,00	36,00
M	8		8,00	1,25	6,75	1"5/8-8		BSF	41,28	3,18	37,80
M	8	fin	8,00	1,00	7,00	1"1/4-11		BSP	41,91	2,31	39,00
M	8	fin	8,00	0,75	7,30	M	42		42,00	4,50	37,50
3/8-16		NC	9,53	1,59	8,00	1"1/4-11		NPT	42,16	2,21	39,50
3/8-24		NF	9,53	1,06	8,50	1"3/4-5		NC	44,45	5,08	39,30
3/8-16		BSW	9,53	1,59	7,90	1"3/4-5		BSW	44,45	5,08	39,20
3/8-20		BSF	9,53	1,27	8,20	1"3/4-7		BSF	44,45	3,63	40,70
1/8-28		BSP	9,73	0,91	8,60	M	45		45,00	4,50	40,50
M	10		10,00	1,50	8,50	1"1/2-11		BSP	47,80	2,31	45,00
M	10	fin	10,00	1,00	9,00	M	48		48,00	5,00	43,00
M	10	fin	10,00	1,25	9,30	1"1/2-11		NPT	48,26	2,21	46,00
1/8-27		NPT	10,29	0,94	9,30	2"-4,5		NC	50,80	5,64	45,00
7/16-14		NC	11,11	1,81	9,40	2"-4,5		BSW	50,80	5,64	45,20
7/16-20		NF	11,11	1,27	10,60	2"-7		BSF	50,80	3,63	47,00
7/16-14		BSW	11,11	1,81	9,00	M	52		52,00	5,00	47,00
7/16-18		BSF	11,11	1,41	9,50	1"3/4-11		BSP	53,75	2,31	51,00
M	12		12,00	1,75	10,20	M	56		56,00	5,50	50,50
M	12	fin	12,00	1,50	10,50	2"1/4-4		NC	57,15	5,64	51,50
M	12	fin	12,00	1,25	10,70	2"1/4-4		BSW	57,15	6,35	50,80
M	12	fin	12,00	1,00	11,00	2"1/4-6		BSF	57,15	4,23	52,80
1/2-13		NC	12,70	1,95	10,60	2"-11		BSP	59,61	2,31	56,80
1/2-20		NF	12,70	1,27	11,50	M	60		60,00	5,50	60,50
1/2-12		BSW	12,70	2,12	10,20	2"-11,5		NPT	60,33	2,21	58,00
1/2-16		BSF	12,70	1,59	11,00	2"1/2-4		NC	63,50	6,35	57,00
1/4-19		BSP	13,57	1,34	11,50	2"1/2-4		BSW	63,50	6,35	57,00
1/4-18		NPT	12,71	1,45	11,20	2"1/2-6		BSF	63,50	4,23	59,20
M	14		14,00	2,00	12,00	2"1/4-11		BSP	65,71	2,31	63,00
M	14	fin	14,00	1,50	12,50	2"3/4-4		NC	69,85	6,35	63,50
M	14	fin	14,00	1,00	13,00	2"3/4-3,5		BSW	69,85	7,26	62,50
9/16-12		NC	14,29	2,12	12,10	2"3/4-6		BSF	69,85	4,23	65,50
9/16-18		NF	14,29	1,41	13,00	2"1/2-11		BSP	75,18	2,31	72,50
9/16-12		BSW	14,29	2,12	11,90	3"-4		NC	76,20	6,35	69,50
9/16-16		BSF	14,29	1,59	12,50	3"-3,5		BSW	76,20	7,26	69,00
5/8-11		NC	15,88	2,31	13,50	3"-5		BSF	76,20	5,08	71,00
5/8-18		NF	15,88	1,41	14,50	2"3/3-11		BSP	81,53	2,31	78,80
5/8-11		BSW	15,88	2,31	13,20	3"1/4-4		NC	82,55	6,35	76,00
5/8-14		BSF	15,88	1,81	13,80	3"1/4-3,25		BSW	82,55	7,81	
M	16		16,00	2,00	14,00	3"1/4-5		BSF	82,55	5,08	
M	16	fin	16,00	1,50	14,50	3"-11		BSP	87,88	2,31	
M	16	fin	16,00	1,00	15,00	3"1/2-4		NC	88,90	6,35	
3/8-19		BSP	16,66	1,34	15,00	3"1/2-3,25		BSW	88,90	7,81	
3/8-18		NPT	17,15	1,41	15,50	3"1/2-4,5		BSF	88,90	5,64	
11/16-11		BSW	17,46	2,31	15,00	3"3/4-4		NC	95,25	6,35	
11/16-14		BSF	17,46	1,81	15,40	3"3/4-3		BSW	95,25	8,47	
M	18		18,00	2,50	15,50	3"3/4-4,5		BSF	95,25	5,64	
M	18	fin	18,00	1,50	16,50	4"-4		NC	101,60	6,35	
M	18	fin	18,00	1,00	17,00	4"-3		BSW	101,60	8,47	
3/4-10		NC	19,05	2,54	16,50	4"-4,5		BSF	101,60	5,64	
3/4-16		NF	19,05	1,59	17,50	4"1/2-2,875		BSW	114,30	8,835	
3/4-10		BSW	19,05	2,54	16,30	5"-2,75		BSW	127,00	9,24	
3/4-12		BSF	19,05	2,12	16,70	5"1/2-2,625		BSW	139,70	9,68	
						6"-2,5		BSW	152,40	10,16	